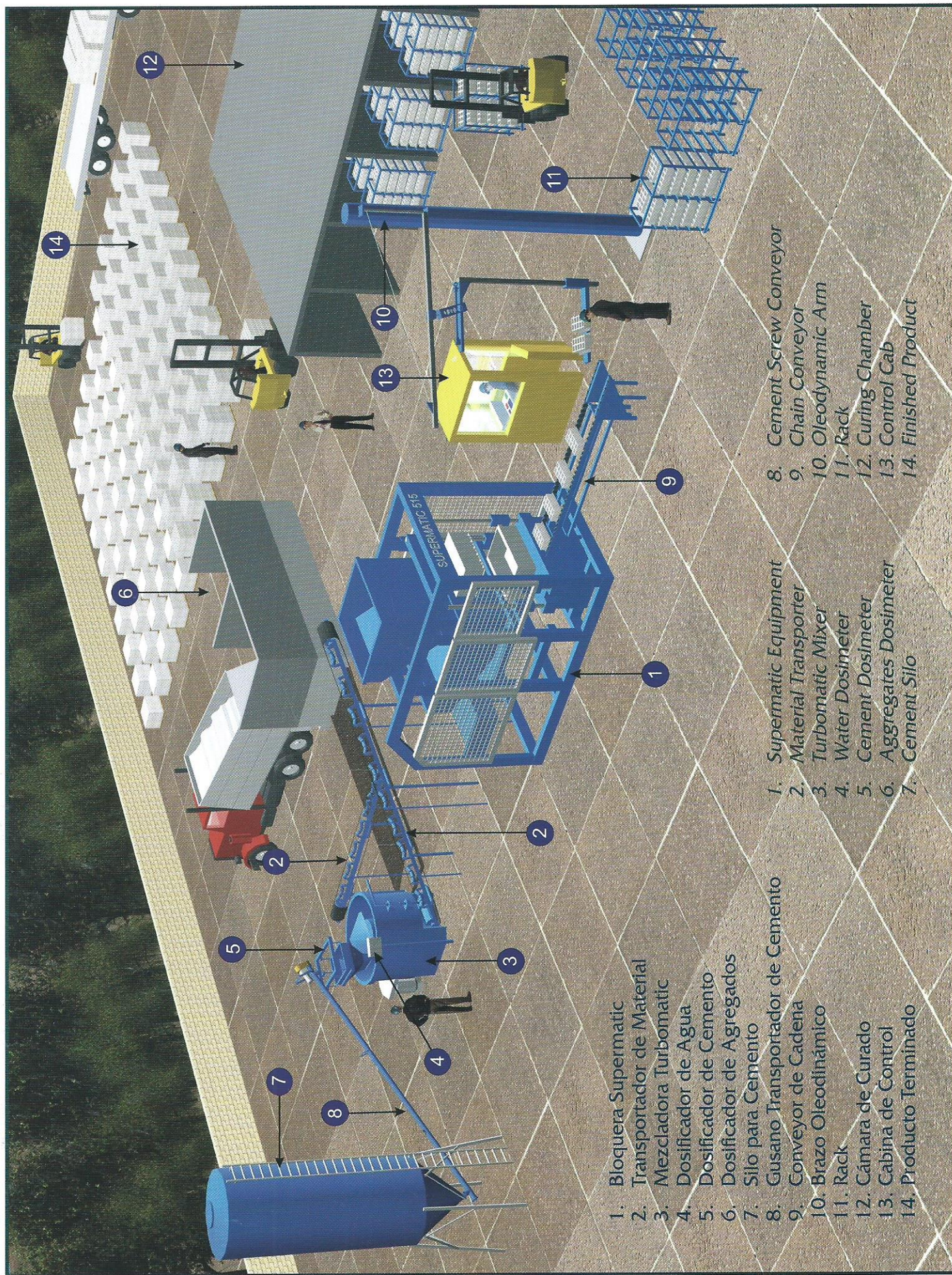


BLOQUERAS



Supermatic

315-515-815



1. Bloquera Supermatic
2. Transportador de Material
3. Mezcladora Turbomatic
4. Dosificador de Agua
5. Dosificador de Cemento
6. Dosificador de Agregados
7. Silo para Cemento
8. Gusano Transportador de Cemento
9. Conveyor de Cadena
10. Brazo Oleodinámico
11. Rack
12. Cámara de Curado
13. Cabina de Control
14. Producto Terminado

1. Supermatic Equipment
2. Material Transporter
3. Turbomatic Mixer
4. Water Dosimeter
5. Cement Dosimeter
6. Aggregates Dosimeter
7. Cement Silo
8. Cement Screw Conveyor
9. Chain Conveyor
10. Oleodynamic Arm
11. Rack
12. Curing Chamber
13. Control Cab
14. Finished Product

CARACTERISTICAS TECNICAS / TECHNICAL CHART

CAPACIDAD VOLUMETRICA / VOLUMETRIC CAPACITY

SUPERMATIC	315	515	815
Capacidad Util en Cms.	50 x 20 x 58	50 x 25 x 75	65 x 25 x 85
Tarimas de madera en Cms.	52 x 4 x 62	55 x 4 x 80	70 x 4 x 90
Placas de acero en Cms.	52 x 0.25 x 62	55 x .25 x 80	70 x .25 x 90
Mínimo de Soportes por Turno	1,500	2,000	2,000
<i>Useful Capacity in Inches</i>	<i>50 x 20 x 58</i>	<i>50 x 25 x 75</i>	<i>65 x 25 x 85</i>
<i>Wood Pallets in Inches</i>	<i>52 x 4 x 62</i>	<i>55 x 4 x 80</i>	<i>70 x 4 x 90</i>
<i>Steel Pallets in Inches</i>	<i>52 x 0.25 x 62</i>	<i>55 x .25 x 80</i>	<i>70 x .25 x 90</i>
<i>Minimum Pallets per Shift</i>	<i>1,500</i>	<i>2,000</i>	<i>2,000</i>

POTENCIA INSTALADA / TOTAL POWER

Unidad Oleodinámica	7.5 H.P.	10 H.P.	10 H.P.
Vibrador Mesa de Producción	3 H.P.	5 H.P.	7.5 H.P.
Vibrador Tolva	1 H.P.	1 H.P.	1 H.P.
Transportador para Mezcla	2 H.P.	2 H.P.	2 H.P.
Mezcladora Turbomatic	10 H.P.	10 H.P.	20 H.P.
Gusano de Cemento	2 H.P.	2 H.P.	2 H.P.
Transportador de Agregados	3 H.P.	3 H.P.	5 H.P.
Dosificador para Agregados	2 H.P.	2 H.P.	2 H.P.
Extractor de Tarimas 40 mts.	1 H.P.	2 H.P.	2 H.P.
Grúa Puente	2 H.P.	2 H.P.	2 H.P.
Grúa Brazo	2 H.P.	2 H.P.	2 H.P.
<i>Hydraulic Unit</i>	<i>7.5 H.P.</i>	<i>10 H.P.</i>	<i>10 H.P.</i>
<i>Production Table Vibrator</i>	<i>3 H.P.</i>	<i>5 H.P.</i>	<i>7.5 H.P.</i>
<i>Hopper Vibrator</i>	<i>1 H.P.</i>	<i>1 H.P.</i>	<i>1 H.P.</i>
<i>Mixing Transporter</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>
<i>Turbomatic Mixer</i>	<i>10 H.P.</i>	<i>10 H.P.</i>	<i>20 H.P.</i>
<i>Cement Conveyor</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>
<i>Aggregates Transporter</i>	<i>3 H.P.</i>	<i>3 H.P.</i>	<i>5 H.P.</i>
<i>Aggregates Dosimeter</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>
<i>Pallet Extractor 120 yards</i>	<i>1 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>
<i>Pallet Bridge Crank</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>
<i>Pallet Block Crank</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>	<i>2 H.P.</i>

DIMENSIONES / DIMENSIONS

Largo en Cms.	300	310	400
Ancho en Cms.	170	180	185
Alto en Cms.	230	270	270
Peso en Kgs.	1,700	3,600	3,950
<i>Length in Inches</i>	<i>118</i>	<i>122</i>	<i>158</i>
<i>Width in Inches</i>	<i>70</i>	<i>71</i>	<i>73</i>
<i>Height in Inches</i>	<i>92</i>	<i>106</i>	<i>106</i>
<i>Weight in Pounds</i>	<i>3,740</i>	<i>7,920</i>	<i>8,690</i>

MANO DE OBRA / LABOR FORCE

Operador de Vibrumatic			
Operador de Turbomatic			
Destabladores	2	2	2
Asistente de Patio	1	1	1
<i>Vibramatic Operator</i>			<i>1</i>
<i>Turbomatic Operator</i>			<i>1</i>
<i>Pallets Handlers</i>	<i>2</i>	<i>2</i>	<i>2</i>
<i>Block Yard Assistant</i>	<i>1</i>	<i>1</i>	<i>1</i>

GRANULOMETRÍA DE LOS INERTES: El equipo ha sido diseñado para el empleo de agregados compuestos por 20-30% de arena (0-2 mm.) y 70-80% de granulado (3-7 mm.).

Empleando materiales más finos el equipo reduce gradualmente el ritmo de producción de 35 seg. hasta 24 seg. por ciclo.

AGGREGATES RANGES: The equipment has being designed for various aggregates in range of 20-30% of sand (0-2 mm.) and 70-80% of gravels (3-7 mm.). The use of more screened material gradually reduces the production rhythm for 35 sec. to 24 sec. per cycle.

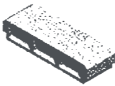
Tabla de Producción/Production Chart

Las producción de los equipos varia de 1,000 a 1,500 ciclos por turno de 8 hrs.

Producción promedio para piezas: Sólidas 1,200 ciclos/8 hrs. Huecas 1,000 ciclos/8 hrs. Especiales 800 ciclos/8 hrs.

The output of the equipment goes from 1,000 to 1,500 cycles in 8 hrs shift

Media outputs for masonry units: Solid 1,200 cycles/shift. Hollow 1,000 cycles/shift. Special 800 cycles/shift.

ELEMENTO MASONRY	DIMENSIONES CENTIMETROS	DIMENSIONS INCHES	UNIDADES CICLO UNITS/CYCLE			PRODUCCION TURNO DE 8 HORAS OUTPUT BY 8 HOURS SHIFT		
			S-315	S-515	S-815	S-315	S-515	S-815
TABICON SOLID BLOCK 	6 x 12 x 24	2 1/2 x 5 x 10	14	22	30	16,800	26,400	36,000
	7 x 14 x 28	2 3/4 x 5 1/2 x 11	12	14	22	14,400	16,800	26,400
	10 x 14 x 28	4 x 5 1/2 x 11	8	10	16	9,600	12,000	19,200
BLOQUE BLOCK 	10 x 20 x 40	4 x 8 x 16	5	7	12	5,000	7,000	12,000
	12 x 20 x 40	5 x 8 x 16	4	6	10	4,000	6,000	10,000
	15 x 20 x 40	6 x 8 x 16	3	5	8	3,000	5,000	8,000
	20 x 20 x 40	8 x 8 x 16	2	3	6	2,000	3,000	6,000
BOVEDILLA VAULT BLOCK 	10 x 20 x 58	4 x 8 x 23	4	4	7	4,000	4,000	7,000
	12 x 20 x 58	5 x 8 x 23	3	4	6	3,000	4,000	6,000
	15 x 20 x 58	6 x 8 x 23	3	3	5	3,000	3,000	5,000
	20 x 20 x 58	8 x 8 x 23	2	2	4	2,000	2,000	4,000
ADOQUIN PAVER 	Betone	Betone	6	9	15	7,200	10,800	18,000
	Ital	Ital	8	10	12	9,600	12,000	14,400
	Tabasco	Tabasco	4	6	6	4,800	7,200	7,200
	15 x 15	6 x 6	9	12	15	10,800	14,400	18,000
CELOSIA SCREEN WALL 	30 x 10 x 30	12 x 4 x 12		2	4	1,000	2,000	4,000
	30 x 10 x 40	12 x 4 x 16		2	4	1,000	2,000	4,000
	20 x 10 x 40	8 x 4 x 16	2	3	6	2,000	3,000	6,000
CANALETA CHANNEL 	R-15	R-15	2	2	3	1,600	1,600	2,400
	R-20	R-20	1	2	2	800	1,600	1,600
	R-30	R-30	1/2	1	1	400	800	800

Los datos de este catálogo podrán ser modificados sin previo aviso.
This catalogue data could be modify with out previous notification.

